

Programma di leghe NP

Programma di leghe MNP ed accessori

articolo	descrizione	imballaggio / unità
2090523	UNP 2 N (Lega per tecnica ceramo-metallica)	1 kilo
2090520	UNP 6 N (Lega per tecnica ceramo-metallica)	1 kilo
2090521	UNP 3 N (Lega per la tecnica di scheletrica)	1 kilo
2090522	UNP 4 N (Lega per la tecnica di scheletrica)	1 kilo
6083556	Universal Lot 1180 per tutte le leghe UNP	5 g
2051160	Unorsol NEM 950	ø 0,80 mm lunghezza 200 mm
2051161	Unorsol NEM 890	ø 0,80 mm lunghezza 200 mm
2051023	Unorsol F 910 (con fondente integrato)	ø 1,25 mm lunghezza 250 mm
6083558	filo per laser per Co-Cr (povero di carbonio)	ø 0,20 mm 5 pezzi, lunghezza 250 mm
6063290	UnorFlux speciale (fondente per leghe MNP)	30 g
6066672	UnorVest MG Speed (rivestimento per scheletrica)	sacchetto di 40 x 160 g
6066673	Unorvest Speed/ MG liquido	1 litro
5405486	UNOR pasta per lucidare per Co-Cr	4x250 g



Qualità a prezzi imbattibili !



Programma di leghe NP
per una odontotecnica a basso costo



Programma di leghe NP

UNP 6 N Lega per tecnica ceramo-metallica

Legna dentale non preziosa per tecnica ceramo-metallica a base di cobalto

- eccellenti proprietà di lucidatura
- molle, durezza ridotta
- senza nickel, berillio, gallio
- ossido chiaro, perfetta adesione fra metallo e ceramica

Indicazione:

- corone unitarie
- tecnica di ponti
- impianto sovrastrutture
- tecnica di pressione

Colore:

bianco

Tipo:

4 extra-duro

Densità g/cm³:

8.3

Intervallo di fusione °C:

1390 - 1415

Temperatura di colata °C:

1475

CET 25-600 °C

14.1

Cottura di ossidazione:

non necessario

Durezza Vickers HV10:

285

composizione

Co	61.00%
Cr	28.00%
W	8.50%
Si	1.65%
Fe	< 0.50%
Mn	0.25%
C	< 0.10%
altri	< 0.10%

UNP 2 N Lega per tecnica ceramo-metallica

Legna dentale non preziosa per tecnica ceramo-metallica a base di nickel

- agenti ossidanti di adesione specialmente sviluppati assicurano una adesione ottimale
- indicata per la fusione aperta e per il processo di colata ad alta frequenza
- elevata resistenza alla corrosione

Indicazione:

- corone unitarie
- tecnica di ponti
- impianto sovrastrutture
- tecnica di pressione

Colore:

bianco

Tipo:

4 extra-duro

Densità g/cm³:

8.2

Intervallo di fusione °C:

1260 - 1350

Temperatura di colata °C:

1450

CET 25-600 °C

14.1

Cottura con ossidazione:

non necessario

Durezza Vickers HV10:

185

composizione

Cr	25.00%
Ni	62.00%
Mo	11.00%
Si	1.50%
C	< 0.10%
Mn	< 0.10%
altri	< 0.10%

Programma di leghe NP

UNP 3 N Lega per tecnica di scheletrica

Legna altamente pura per tecnica di scheletrica a base di cobalto

- per tecnica di scheletrica Co-Cr priva di metallo prezioso specialmente adatta per utenti di un laser
- durezza e contenuto di carbonio ridotti, lega da saldare con laser, duttile
- eccezionali proprietà meccaniche e di colata
- indicata per la fusione aperta e per il processo di colata ad alta frequenza
- eccellenti proprietà di lucidatura

Indicazione:

- per tecnica di scheletrica
- agente per legame trasversale

Colore:

bianco

Tipo:

4 extra-duro

Densità g/cm³:

8.3

Intervallo di fusione °C:

1335 - 1370

Temperatura di colata °C:

1470

Durezza Vickers HV10:

360

composizione

Co	62.00%
Cr	29.00%
Mo	6.00%
W	1.00%
Fe	< 1.00%
Mn	0.60%
Si	0.40%
C	< 0.20%
altri	< 0.10%

UNP 4 N Lega per tecnica di scheletrica

Legna altamente pura per tecnica di scheletrica a base di cobalto

- Eccezionali proprietà meccaniche, super-duro
- indicata per la fusione aperta e per il processo di colata ad alta frequenza
- eccellenti proprietà di lucidatura, ottima saldabilità con il laser

Indicazione:

- tecnica di scheletrica
- agente per legame trasversale

Colore:

bianco

Tipo:

4 extra-duro

Densità g/cm³:

8.3

Intervallo di fusione °C:

1340-1370

Temperatura di colata °C:

1450

Durezza Vickers HV10:

360

composizione

Co	62.00%
Cr	29.00%
Mo	6.00%
W	1.00%
Fe	< 1.00%
Mn	0.60%
Al	< 0.40%
Si	0.40%
C	0.30%
altri	< 0.10%